



Handläggare, enhet
Lotta Liedberg
Certifiering
010-516 51 82, lotta.liedberg@sp.se

Datum
2010-11-02

Beteckning
P804255
Er referens
Anette Nilsson

Sida
1 (1)

SSAB Merox
613 80 Oxelösund

Certifikat nr 0402-CPD-30 18 01

Vi har härmed nöjet att översända ett certifikat enligt ovan, Certificate of Factory Production Control gällande ballast för obundna lager EN 13242.

Certifikaten utgör en del av det underlag som krävs för att ni ska kunna upprätta en *EG-försäkran om överensstämmelse* och sätta CE-märket på de produkter som omfattas av certifikatet.

Certifikat är giltigt under angiven giltighetstid och under förutsättning att villkoren enligt aktuella standarder fortlöpande uppfylls. Detta innebär bland annat att uppföljande revision av ert FPC-system genomförs med godkänt resultat. För förlängning av giltighetstid för certifikat, eller revidering, t ex som följd av förändringar i produkterna, erfordras ny ansökan.

Vi uppmärksammar er på att om ni har önskemål om att certifieringen skall omfatta ytterligare produkter och standarder så måste detta anmälas till SP för en förnyad bedömning.

Med vänlig hälsning

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering

Lotta Liedberg

Bilaga

Certifikat nr 0402-CPD-30 18 01

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Postadress	Besöksadress	Telefon / Telefax	E-post / Internet	Bankgiro	PlusGiro	Org.nummer
SP Box 857 501 15 Borås	Västeråsen Brinellgatan 4 504 62 Borås	010-516 50 00 033-13 55 02	info@sp.se www.sp.se	715-1053	10 55-3	556464-6874



CERTIFIKAT

EG-intyg gällande fabriken tillverkningskontroll

Nr. 0402 - CPD – 30 18 01

I enlighet med Rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter (Construction Products Directive eller CPD - infört i svensk lagstiftning genom BVL), som senare ändrats, fastställs härmed att byggprodukten:

Ballast för obundna lager och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

benämnt hyttsten/luftkyld masugnsslagg

placerad på marknaden av

SSAB Merox

SE-613 80 OXELÖSUND

SVERIGE

och framställd vid tillverkningsstället

på samma adress som ovan

omfattas av företagets typprovning av produkten, företagets tillverkningskontroll och fortlöpande provning av produkten enligt föreskriven kontrollplan, och att det anmälda organet

nr. 0402 - SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

har utfört en inledande granskning av tillverkningsstället och av tillverkningskontrollen, samt genomfört löpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.

Detta certifikat bekräftar att alla villkor angående godkännandet av tillverkningsställets tillverkningskontroll tillämpas, beskrivna i annex ZA till den harmoniserade europastandarden

EN 13242:2002/A1:2007

Detta certifikat utfärdades första gången den 19 oktober 2010 och förblir giltigt så länge som villkoren i refererade harmoniserade tekniska specifikationer, eller tillverkningsförhållandena i produktionen, inte modifieras, dock längst till och med den 19 oktober 2015.

Detta är utgåva 1.

Borås den 19 oktober 2010

**SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering, anmält organ nr 0402**


Lennart Månsson
Chef Certifiering


Lotta Liedberg
Certifieringsingenjör

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Postadress

SP

Box 857

501 15 Borås

Tfn / Fax

010-516 50 00

033-13 55 02

Org.nummer

556464-6874

E-post / Internet

info@sp.se

www.sp.se

Svenska anmälda organ bedöms och utses av SWEDAC (Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll).

Detta certifikat får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.